

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2003-86131

(P2003-86131A)

(43)公開日 平成15年3月20日(2003.3.20)

(51)Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	マーク(参考)
H 01 J	61/20	H 01 J	D 5 C 0 1 5
	61/32		C 5 C 0 3 9
	61/33		C 5 C 0 4 3
	61/34		C
	61/88		C

審査請求 有 請求項の数 6 OL (全 11 頁)

(21)出願番号	特願2002-183441(P2002-183441)
(62)分割の表示	特願2002-70742(P2002-70742)の分割
(22)出願日	平成14年3月14日(2002.3.14)
(31)優先権主張番号	特願2001-199149(P2001-199149)
(32)優先日	平成13年6月29日(2001.6.29)
(33)優先権主張国	日本 (JP)

(71)出願人	000005821 松下電器産業株式会社 大阪府門真市大字門真1006番地
(72)発明者	柿坂 俊介 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内
(72)発明者	織田 重史 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内
(74)代理人	110000040 特許業務法人池内・佐藤アンドパートナーズ

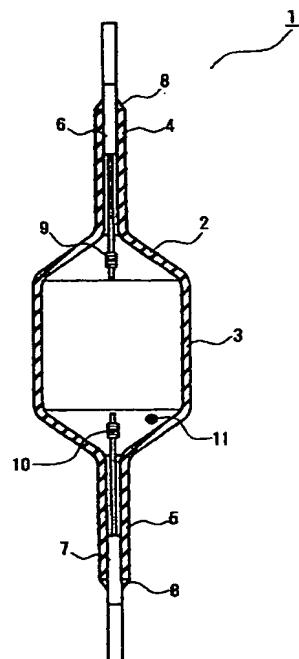
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 メタルハライドランプ

(57)【要約】

【課題】 熱ロスが少なく、発光に寄与する発光物質の減少を抑えることができ、高効率で長寿命であるメタルハライドランプを提供する。

【解決手段】 内部に一对の電極9、10が設けられ、且つセリウム(Ce)及びプラセオジウム(Pr)のうち少なくとも1種を含む発光物質1-1が封入されている発光部3と、発光部3の両端に設けられた細管部4、5と、細管部4、5内に封着され、且つ電極9、10に接続された給電体6、7とを有している透光性セラミック製の発光管1を備え、発光部3は、発光部3の最大肉厚に対する発光部3の最小肉厚の比が0.80以上となるよう構成されるとともに、発光部3と細管部4、5とは一体成型されている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 内部に一対の電極が設けられ、且つセリウム(Ce)及びプラセオジウム(Pr)のうち少なくとも1種を含む発光物質が封入されている発光部と、前記発光部の両端に設けられた細管部と、前記細管部内に封着され、且つ前記電極に接続された給電体とを有している透光性セラミック製の発光管を備え。前記発光部は、前記発光部の最大肉厚に対する前記発光部の最小肉厚の比が0.80以上となるよう構成されるとともに、前記発光部と前記細管部とは一体成型されていることを特徴とするメタルハライドランプ。

【請求項2】 前記発光部の両端部は、前記細管部に近づくにつれ、徐々に径が小さくなっていく部分を有することを特徴とする請求項1に記載のメタルハライドランプ。

【請求項3】 前記発光部の前記両端部は、テーパ形状であることを特徴とする請求項2に記載のメタルハライドランプ。

【請求項4】 前記発光部の前記両端部の断面形状は、曲線で形成されていることを特徴とする請求項2に記載のメタルハライドランプ。

【請求項5】 前記発光部の前記両端部は、略半球形状であることを特徴とする請求項4に記載のメタルハライドランプ。

【請求項6】 前記発光部の前記両端部の内面には、突起物または溝が形成されていることを特徴とする請求項2ないし請求項5のいずれかに記載のメタルハライドランプ。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、メタルハライドランプに関するものである。

【0002】

【従来の技術】近年、発光管材料として石英に代って半透明の多結晶体アルミニナセラミック管を用いたメタルハライドランプの開発・展開が活発に進められている。このアルミニナセラミック管の耐熱温度(1200°C)は従来用いられていた石英の耐熱温度(1000°C)に比して高いため、発光管の管壁負荷をより高く設定でき、よってランプ効率がより高いメタルハライドランプが得られる。この種のランプは今迄に主に一般屋内照明用のランプ入力70~150Wの低ワットタイプのものが開発・発売されているが、今後は一般屋外照明用の200~1000Wの高ワットタイプのものも市場から強く要望されている。

【0003】店舗などの屋内照明用に発売されている低ワットタイプのアルミニナセラミック管を用いたメタルハライドランプでは、例えば150Wタイプの場合、ランプ効率901m/W、平均演色評価数Ra90、定格寿命時間6000時間という優れた特性が得られている。

但し、「寿命時間」は、ランプ光束がエイシング100時間での初期値に比べて70%に低下したときのエイシング時間である。

【0004】図8は、かかるランプの発光管の構成を示す断面図である。発光管115は、多結晶体アルミニナセラミック材料からなる放電アーク領域となる発光部116とその両端に設けられた細管部117、118から構成されている。この発光部116と細管部117、118とは焼きばめによって一体化されている。発光部116の内部には一対のタンゲステン電極119、120が設けられている。そして、前記細管部117、118にはニオブあるいは導電性サーメットからなる給電体121、122がフリットにより気密封着され、給電体121、122の放電側先端部には前記タンゲステン電極119、120の延長された電極棒が接続されている。発光管115内には、DyI₁、TmI₁、HoI₁、TlI₁、NaIなどの金属ハライドからなる発光物質と、緩衝ガスとしての水銀及びアルゴンなどの始動用希ガスがそれぞれ封入されている。

【0005】上記アルミニナセラミック管を用いた低ワットメタルハライドランプの発光管形状は、基本的には屋内照明用の従来の石英発光管メタルハライドランプのものとほぼ同じである。即ち、図8の構成からなる例えば150Wタイプのアルミニナセラミック発光管の典型的寸法としては、電極間距離Leが10mm及び管内径φ₁が10.6mmであり、この場合の発光管形状を表す主要なパラメータであるいわゆる発光管形状パラメータLe/φ₁値が0.94となる。また、ランプ点灯時における発光管の管壁負荷w_eは27W/cm²である。但し、ランプワットをW₁及び発光管の内表面積をS₁とすると、管壁負荷w_eはw_e=W₁/S₁により規定される。

【0006】これに対して、従来の石英発光管ランプの典型的な150Wタイプにおいては、電極間距離Leが13.5mm及び管内径φ₁が13mmで、Le/φ₁値が1.04となり、両者の発光管形状パラメータLe/φ₁値はほぼ同レベルに設定されている。このように、屋内照明用の低ワットタイプの従来のアルミニナセラミック及び石英発光管メタルハライドランプの発光形状は、いずれも比較的太短形といえる。

【0007】その他に、アルミニナセラミック管を用いた20~250Wタイプのいわゆるショートアーク形メタルハライドランプが、特開平10-144261号公報等に開示されている。このランプの特徴は、図9に示すように、発光管123の放電発光部が円筒形の中央部124と半球形の両端部125及び126から構成されていることである。ここで、発光管形状パラメータLe/φ₁値は図8の前記屋内照明用低ワットタイプに相当する0.66~1.25の範囲に規定され、一方で管壁負荷w_eは25~35W/cm²の比較的高い範囲に規定さ

れている。このように、このランプはショートアーク形の特殊照明用高圧放電ランプに分類でき、発光管形状は前記屋内照明用の低ワットメタルハライドランプと同様の太短形である。また、発光物質としては前記と同様の DyI_3 、 TmI_3 、 HoI_3 、 TlI 、 NaI などの金属ハライド物質が封入されている。

【0008】一方、アルミナセラミック管を用いた一般屋外照明用の高効率メタルハライドランプの発光管形状については、米国特許第5,973,453号公報に開示されている。このランプでは、特にランプの高効率を得るために発光物質として、比視感度の高い波長領域に発光スペクトルが放射されるセリウムハライド系物質が封入されている。具体的な発光物質としては、セリウム沃化物(CeI_3)とナトリウム沃化物(NaI)とがモル組成比 $NaI/CeI_3 = 3 \sim 25$ の範囲で封入されており、これにより $150W$ タイプで $130lm/W$ という高いランプ効率と平均演色評価数Ra 5.8の特性が得られている。この場合、前記発光管形状パラメータの L_e/ϕ 値は、一般屋外照明用として要望される高効率・長寿命を達成するために $L_e/\phi > 5$ の範囲に規定されている。後述するように、かかる発光管形状は従来の一般屋外照明用の高圧ナトリウムランプやメタルハライドランプに共通した細長形である。また、管壁負荷 w_e は $30W/cm^2$ 以下に規定されている。

【0009】なお、アルミナセラミック管が発明・開発され、最初に発光管材料として応用されたのは一般屋外照明用の高圧ナトリウムランプである。ここでも、アルミナセラミック管の前記特長が活かされて、例えば $400W$ タイプで平均演色評価数Ra 2.5は比較的低いながら、ランプ効率約 $140lm/W$ 及び定格寿命時間 12000 時間という高効率・長寿命の高圧ナトリウムランプが開発され普及してきた。ここで、高圧ナトリウムランプの発光管形状は細長形であり、この発光管形状パラメータ L_e/ϕ 値はランプ入力が高いタイプになると増大されている。例えば、 $400W$ タイプの具体的寸法は電極間距離 L_e が $84mm$ 及び発光管内径 ϕ が $7.65mm$ で L_e/ϕ 値が 11.0 に設定され、一方 $700W$ タイプは $L_e 134mm$ 及び $\phi 9.7mm$ で L_e/ϕ 値が 13.0 に設定されている。そして、発光管の管壁負荷 w_e はそれぞれ $400W$ タイプで約 $15W/cm^2$ 及び $700W$ タイプで約 $13W/cm^2$ に設定されている。

【0010】また、一般屋外照明用の高ワットタイプの従来の石英発光管メタルハライドランプにおいても、上記の屋内照明用の低ワットタイプの太短形に対して、基本的に比較的細長形の発光管形状が採用されている。ここでも、発光管形状パラメータ L_e/ϕ 値はランプワットが高くなるにつれて増大されている。例えば、 $300W$ 、 $400W$ 、 $700W$ 及び $1000W$ タイプの典型的な L_e/ϕ 値は、それぞれ 2.1 、 2.2 、 2.5 及び

2.7 に設定されている。また、ランプ定格寿命時間は通常 9000 時間以上に規定されている。

【0011】以上のように、高圧放電ランプは、発光管形状の面から2つに分類できる。一つは、一般屋外照明用の高ワットタイプで細長形のいわゆるロングアーク形ランプである。もう一つは、店舗などの屋内照明用の低ワットタイプや映写、露光、スタジオなどの特殊用途照明用のランプであり、これらは発光管形状が比較的太短形でいわゆるショートアーク形ランプである。

【0012】前者の従来技術による一般屋外照明用の高ワットタイプの高圧ナトリウムランプ及びメタルハライドランプにおいて、細長形の発光管形状が採用されてきたのは、ランプ特性として高効率のほかに通常 9000 時間以上の長寿命が求められているからである。即ち、高圧放電ランプの寿命は主に発光管両端部における電極物質の蒸発・飛散による発光管黒化に左右されており、従ってランプ入力が増大してもより細長形であればそれだけ発光管中央部への電極物質による黒化の影響を回避でき、ランプの長寿命が達成されるからである。更に、一般屋外照明用ランプの発光管の管壁負荷 w_e 値は、耐久性・耐熱性に優れたアルミナセラミック管を用いても通常 $23W/cm^2$ 以下(管壁温度で $1150^\circ C$ 以下に相当)の範囲に設定されており、これも 9000 時間以上の上記長寿命を得るための必要条件の一つである。

【0013】
【発明が解決しようとする課題】本発明者は、市場の要望に応えて一般屋外照明用として、アルミナセラミック管を用いて $200W$ 以上の高ワットタイプのメタルハライドランプの開発に取組んだ。そこで、先ず高いランプ効率を得るために発光物質として、セリウム沃化物とナトリウム沃化物とを選択した。これにより、例えば従来の石英発光管メタルハライドランプで最主力の $400W$ タイプを $300W$ タイプでの置き換えが可能となる。

【0014】このように更なる高効率化が求められている中、セリウムやプラセオジウム等の高効率金属を用いると、それらが蒸気圧の低い金属のため、発光管の負荷をかなり上げる必要がある。そのため、焼きばめ部分の気密性が優れていないと、その部分が点灯中の蒸気圧に耐え切れず破裂する恐れがある。

【0015】焼きばめ箇所の信頼性を高めるためには、必然的に焼きばめ箇所付近に肉厚を増す必要がある。焼きばめ箇所付近に肉厚を増すと、その部分の熱ロスが大きくなるため、ランプ効率が下がるという問題が生じる。

【0016】また、発光部内部の両端部の温度の不均一や、発光物質の細管部への沈み込みによって、発光部内の発光物質が減少して発光効率が低くなるという問題や発光管の耐圧低下の問題も生じている。

【0017】本発明は前記従来の問題を解決するために

なされたものであり、点灯中に十分な耐圧性能を有し、発光部の両端部の内部の温度を均一にすることができる、熱ロスが少なく、発光に寄与する発光物質の減少を抑えることができ、高効率で長寿命であるメタルハライドランプを提供することを目的とする。

【0018】また、本発明は、このような問題を解決するためになされたものであり、ライフ中等に発光管の破損を抑制することができ、高効率で長寿命なメタルハライドランプを提供することを目的とする。

【0019】

【課題を解決するための手段】前記目的を達成するために、本発明のメタルハライドランプは、内部に一对の電極が設けられ、且つセリウム(Ce)及びプラセオジウム(Pr)のうち少なくとも1種を含む発光物質が封入されている発光部と、前記発光部の両端に設けられた細管部と、前記細管部内に封着され、且つ前記電極に接続された給電体とを有している透光性セラミック製の発光管を備え、前記発光部は、前記発光部の最大肉厚に対する前記発光部の最小肉厚の比が0.80以上となるよう構成されるとともに、前記発光部と前記細管部とは一体成型されている。

【0020】この構成により、点灯中に十分な耐圧性能を有し、発光管が破損するおそれを軽減することができる。また、発光部と細管部との間に焼きばめ部などの接続部がないため、気密性に優れ、部分的に肉厚の大きい箇所を形成する必要がない。そのため、熱ロスが少なく、その結果、発光物質の蒸気圧を十分に高めて、ランプ効率を向上させることができる。

【0021】また、好ましくは、前記発光部の両端部は、前記細管部に近づくにつれ、徐々に径が小さくなっていく部分を有する。それにより、発光部内の温度は均一となり、ランプ効率を向上させることができる。

【0022】また、前記発光部の前記両端部は、テーパ形状であることとしてもよい。

【0023】さらに、前記発光部の前記両端部の断面形状は、曲線で形成されていることとしてもよい。

【0024】また、好ましくは、前記発光部の前記両端部は、略半球形状であることとする。それにより、発光管が鉛直に設置された状態で点灯させても、発光物質が細管部に沈み込み、発光部内の発光物質の量が減少することが抑制される。したがって、ランプ効率が向上する。

【0025】さらに、好ましくは、前記発光部の前記両端部の内面には、突起物または溝が形成されていることとしてもよい。

【0026】

【発明の実施の形態】(実施の形態1) 図1及び図2は、それぞれ本発明の実施の形態1にかかるメタルハライドランプの発光管の構成及びランプ全体の構成を示す図である。

【0027】発光管1は、外囲器2が半透明の多結晶体アルミナセラミック材料からなり、管中央部が円筒形である発光部3とその両端の細管部4、5から構成されている。前記細管部4、5には、比抵抗値 $5.1 \times 10^{-7} \Omega \text{m}$ のAl₂O₃-Mo系導電性サーメットからなる棒状の給電体6、7がDy₂O₃-Al₂O₃-SiO₂を主成分としたセラミックフリット8によりそれぞれ気密封着されている。給電体6、7の放電側先端部にはタングステン電極9、10の延長された電極棒がそれぞれ接続さ

れている。この場合、ランプ寿命を通じて前記細管部4、5との強固な気密封着を保つために、給電体6、7の熱膨張係数は、アルミナセラミックからなる細管部4、5の $8.1 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ に対して $6.9 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ の値に設定されている。また、前記セラミックフリット8は、ランプ点灯時の発光物質11による侵蝕を抑制するために、低温部となる前記細管部4、5のタングステン電極9、10との接合部近傍まで限定・充填されている。そして、発光管1内には、セリウム沃化物(CeI_x)およびナトリウム沃化物(NaI)からなる発光物質11と、緩衝ガスとしての水銀と始動補助用希ガスとしてアルゴン約13kPaとがそれぞれ封入されている。

【0028】完成ランプ12としては、図2に示すように、前記発光管1が窒素60~80kPaが封入されている硬質ガラスからなる外管バルブ13の内部に保持されて、更に口金14が装備されたものから構成されている。

【0029】本発明者は、最初に図1及び図2の基本構成からなる主力品種である300Wタイプのランプ12において、特に(CeI_x+NaI)系発光物質11を封入したときに発生する“発光管割れ及び放電アーク立消え”的2つの現象を解明し、これらを防止できる手段を見出すための検討を行った。

【0030】具体的には、発光管割れを左右するものとして、(i)管中央の管内径φ_c及び電極間距離L_eからなる発光管の形状バラメータL_e/φ_c値と、(ii)封入する(CeI_x+NaI)系発光物質11の組成、の2つのランプ構成要素を想定し、これら要素を変えた試験ランプ12を準備してそのエイジング点灯時の発光管割れの現象を調べた。実際には、(i)発光管寸法として管中央の管内径及び電極間距離をそれぞれφ_c7.6~20.0mm及びL_e8~60mmの範囲で組み合わせて、発光管形状バラメータL_e/φ_c値を0.4~8.0の範囲で変化させ、(ii)前記(CeI_x+NaI)組成としてモル組成比NaI/CeI_xを2~50の広い範囲で変化させた発光物質11を12mg封入して、発光管1を試作・準備した。そして、上項(i)の管内径φ_c及び電極間距離L_eの組合せでは、発光管の管壁負荷w_eは13~23W/cm²以下の比較的低い範囲に保たれるように設定された。このw_e下限値は、目標と

する従来の石英発光管ランプに比べて30%アップ相当の1171m/W以上の高いランプ効率を達成する面から設定され、またw_e上限値は、一般屋外照明用として要望されるランプ寿命時間9000時間以上を達成する面から設定された。管内の水銀量は発光管単位容積当たり5~20mg/cm³の範囲で定常点灯時の平均ランプ電圧120V及び平均ランプ電流2.6Aに相応するように調節されて封入された。

【0031】試験ランプ12は、発光管を水平位置に保ってエイジング点灯を行い、その間の発光管割れ及び放電アーク立消えの発生状態を観測した。また、初期エイジングにおける効率などのランプ特性とエイジングによるランプ寿命特性を測定した。

【0032】上記の試験結果で、先ず試験ランプ12における発光管割れ及び放電アーク立消え現象と、発光管形状パラメータL_e/φ_w値及び(CeI,+NaI)系発光物質の組成の2つのランプ構成要素との間に、明確な相関関係が確認された。

【0033】即ち、発光管形状パラメータL_e/φ_w値が1.80より大きい範囲で、且つモル組成比NaI/CeI,が3.8未満の範囲に設定された前記試験ランプ100灯のうち、発光管割れは24灯において発生し、一方放電アーク立消えは36灯において発生した。この場合、発光管割れが発生した前記24灯のうち22灯で放電アーク立消えも発光管割れに先立って発生している。これに対して、L_e/φ_w値が0.40~1.80の範囲で、且つモル組成比NaI/CeI,が3.8~5.0の範囲に設定された前記試験ランプ80灯では、発光管割れと放電アーク立消えは全く発生しなかった。ここで、前記22灯において発光管割れと放電アーク立消えが共に発生したことは、2つの現象が基本的に同一原因によることを示している。また、2つの現象が発生したエイジング時間を調べてみると、前記36灯の放電アーク立消えは全て初期エイジング点灯直後の30~300秒の間に発生し、一方発光管割れは前記24灯のうち6灯が初期エイジング60分の間に発生した。

【0034】一方、試験ランプ12の放電アークの状態を観測すると、2つの現象の発生が観測されたL_e/φ_w値が1.80より大きく、且つモル組成比NaI/CeI,が3.8未満、即ちCeI,がNaIに対して増量された範囲のランプでは、(a)発光している放電アーク領域は一様により細く絞られており、また、(b)放電アーク領域の発光管上側への湾曲が大きいことが確認された。これとは対照的に、2つの現象とも未発生であったL_e/φ_w値が0.40~1.80且つモル組成比NaI/CeI,が3.8~5.0のNaIが増量された範囲のランプでは、(a)放電アーク領域は管径方向に比較的大く拡がり、また、(b)放電アーク領域の発光管上側への湾曲も小さいことが確認された。

【0035】次いで、初期ランプ効率の測定から、モル

組成比NaI/CeI,が1.0より大きくなると、Naの黄色スペクトル放射が主に増えて従来の石英発光管ランプに比べて30%アップ相当の1171m/Wより高いランプ効率は達成されなかった。これに対して、モル組成比NaI/CeI,が3.8~1.0の範囲では比視感度の高いCeIの緑色スペクトル放射が増大して、目標とするランプ効率1171m/W以上が得られた。

【0036】また、寿命特性の測定から、L_e/φ_w値が0.40~0.80未満の小さい範囲に設定された試験ランプ12に関しては、発光管割れ及び放電アーク立消えは共に未発生で防止されたが、エイジング点灯による発光管端部の電極付近における黒化が激しく、一般屋外照明用として適応できる定格寿命時間9000時間以上は到底達成されないことがわかった。

【0037】以上の結果から、アルミナセラミック管を用いた300Wタイプの(CeI,+NaI)系メタルハライドランプの発光管割れは、L_e/φ_w値が1.80より大きく、且つ希土類元素のハライド物質であるCeI,がNaIに対して増量された範囲では、放電アーク領域が細く絞られて水平点灯された発光管上側へと大きく湾曲され、これによる発光管上側の管壁温度が局所的に上昇することに起因するといえる。また、放電アーク立消えも、発光管割れと共に発生したことから、基本的には放電アーク領域が細く絞られて湾曲され、これにより放電アーク電圧が過度に上昇することに起因しているといえる。更に、一般に放電アーク領域に発光物質が分子として存在すると放電アーク立消えが発生し易くなることが知られており、特に本発明のCeI,封入ランプでは、CeI,分子の存在(広がった特有の分子スペクトル放射が観測)が放電アーク立消えを助長しているといえる。

【0038】なお、Ceなどの希土類元素が封入されると基本的にその放射に関与するエネルギー準位の平均励起電圧V_aが電離電圧V_dの0.585倍より低いので(即ち、V_a<0.585·V_d)、放電アーク領域が細く絞られることが知られている。放電アーク領域は、細く絞られるとアーク領域温度が高くなり大きな浮力が働き発光管上側へと湾曲され、併せてL_e/φ_w値1.80より大きい細長形発光管ではそれだけ前記湾曲が助長される。更に、多結晶体アルミナセラミックの熱膨張係数8.1×10⁻⁶/°Cは、従来の石英の熱膨張係数5.5×10⁻⁷/°Cに比べて大きいゆえに、特にランプ点灯による急激で局所的な温度上昇に対してアルミナセラミック管の機械的強度は従来の石英に比べて比較的低いものであり、結果的に発光管割れが発生したといえる。また、発光管割れの発生割合が特に初期エイジング60分の点灯直後に比較的高いのは、発光管内の発光物質の化学的混合状態や場所的な分布状態が過渡的なものであり、結果的に封入されたCeI,の蒸気圧が急激により高いレベルまで上昇して、それだけ放電アーク領域の発

光管上側への湾曲が増大したからといえる。

【0039】一方、 L_e/ϕ 値 1.80 以下のいわゆる太短形の発光管で、且つモル組成比 NaI/CeI , が 3.8 以上のランプで発光管割れが発生しなかったのは、 NaI の增量により放電アーク領域が太く拡がることは知られており、更に電極間距離 L_e の減少により放電アーク領域の湾曲度合がより軽減され、また管内径 ϕ の増大により放電アーク領域の湾曲による発光管管壁温度の上昇も低減されるからといえる。

【0040】以上をまとめると、セリウム・ナトリウム沃化物 ($CeI_3 + NaI$) 系発光物質が封入されたアルミナセラミック発光管を用いた 300W ランプにおいて、(a) 発光管割れは、 CeI_3 封入による特有の放電アーク領域の絞りによる発光管上側への湾曲と、アルミナセラミック管の高い熱膨張係数ゆえの温度上昇に対する機械的強度の低さに起因し、また、(b) 放電アーク立消えは、前記放電アーク領域の湾曲に加えて CeI_3 分子の存在による放電アーク電圧の上昇に起因するといえる。そして、上記 2 つの現象を防止できる第 1 の具体的手段としては、管壁負荷 w_e 1.3 ~ 2.3 W/cm² の範囲において、発光管形状パラメータ L_e/ϕ 値を 1.80 以下且つモル組成比 NaI/CeI , を 3.8 以上の範囲に設定することが極めて有効であることがわかった。即ち、一般屋外照明用の従来の高圧放電ランプの発光管形状は細長形であったが、本発明の目的とするアルミナセラミック管による安全な ($CeI_3 + NaI$) 系メタルハライドランプを得るには、基本的に太短形形状で管壁負荷 w_e を比較的低い範囲に抑え、 NaI を增量することが必要条件となる。

【0041】一方、目標とする 30% アップのランプ効率 1171 m/W 以上と寿命時間 9000 時間を達成するには、モル組成比 NaI/CeI , が 1.0 以下で、形状パラメータ L_e/ϕ 値が 0.80 以上の範囲に規定する必要がある。

【0042】結局、本発明が目的とするアルミナセラミック発光管を用いた安全で高効率・長寿命の 300W タイプの ($CeI_3 + NaI$) 系メタルハライドランプを得るには、基本的に発光管形状パラメータ L_e/ϕ 値が 0.80 ~ 1.80 且つモル組成比 NaI/CeI , が 3.8 ~ 1.0 で、管壁負荷 w_e 1.3 ~ 2.3 W/cm² の範囲に規定すればよいことが明らかとなった。

【0043】なお、発光管形状として、図 3 に示すような横円形のアルミナセラミック発光管を用いて同様の検討を行ったところ、発光管の管壁負荷 w_e を同じ 1.3 ~ 2.3 W/cm² の範囲に保つ限り、図 1 の前記 300W タイプと同様に発光管形状パラメータ $L_e/\phi_{\text{...}}$ 値 0.80 ~ 1.80 (但し、 $\phi_{\text{...}}$ は発光管中心部の管内径) 且つモル組成比 NaI/CeI , 3.8 ~ 1.0 の範囲にそれぞれ設定することにより、本発明の目的とするランプが得られることがわかった。

【0044】上記本発明による主力品種である 300W タイプの典型的なランプ 12 を準備して、その発光管割れ及び放電アーク立消えの防止効果の確認と、寿命特性及びランプ効率などの特性測定を行った。この場合、ランプは図 1 及び図 2 の基本構成からなり、発光管 1 の具体的構成としては、電極間距離 L_e 23.8 mm、管内径 ϕ 17.6 mm、発光管形状パラメータ L_e/ϕ 1.35 及び管壁負荷 w_e 1.6.8 W/cm² にそれぞれ設定し、管内にはモル組成比 NaI/CeI , が 8 からなる発光物質 11 を 1.2 mg、水銀 5.3 mg をそれぞれ封入した。この結果、かかる本発明にもとづく発光管構成により、発光管割れ及び放電アーク立消えは共に発生せず、且つランプ効率は目標値を超えた 1231 m/W という優れた値が得られた。また、ランプ定格寿命時間についても、目標値 9000 時間を超えて 12500 時間を達成できることがわかった。なお、ランプの演色性としては一般屋外照明用として適応できる下限の平均演色評価数 Ra 60 のレベルが得られた。但し、それぞれの値はランプ 10 灯の平均値である。

【0045】なお、発光物質 11 としては ($CeI_3 + NaI$) 系物質を主成分として、上記目標ランプ効率が満足される範囲において、ランプ演色性や寿命特性をより改良するために他の金属ハライド物質を付加してもよい。

【0046】本発明者は、次なる検討として前記 300W タイプ以外の一般屋外照明用の 200W、400W、700W 及び 1000W タイプのメタルハライドランプに関しても、前記 300W タイプと同様に、発光管割れ及び放電アーク立消えを防止でき、併せて従来の石英発光管ランプに比べて 30% アップの高効率と定格寿命時間 9000 時間以上の長寿命を達成できるような発光形状パラメータ L_e/ϕ 値 (あるいは $L_e/\phi_{\text{...}}$ 値) 及び NaI/CeI , 組成比の範囲を調べた。

【0047】各ワットタイプの試験ランプ 12 は、図 1 又は図 3 の基本構成からなる発光部 3 と細管部 4、5 が一体成形された発光管 1 を用いて、ランプ 12 としては図 2 の構成からなっている。この場合、前記 300W タイプの試験と同様に、各タイプに相応して発光管 1 の電極間距離 L_e 及び管内径 ϕ の組合せを変えて発光管形状パラメータ L_e/ϕ 値 (あるいは $L_e/\phi_{\text{...}}$ 値) を比較的広い範囲で変えて設定した試験ランプ 12 を準備した。この場合、目標とする定格寿命時間 9000 時間以上を達成するために管壁負荷 w_e として上記 300W タイプに準じた 1.3 ~ 2.3 W/cm² の範囲に規定した。また、発光物質 11 としても上記 300W タイプと同様にセリウム・ナトリウム沃化物の NaI/CeI , 組成比を変えたものを封入した。

【0048】上記各ワットタイプの試験ランプ 12 についても、前記 300W タイプと同様のエイジング点灯での発光管割れ及び放電アーク立消え現象を観測し、ま

たランプ効率や寿命時間などの諸特性を測定した。

【0049】上記の観測・測定結果から、各ワットタイプの試験ランプ12における発光管割れ及び放電アーク立消えを防止し、併せて従来の石英発光管ランプに比べて30%アップの高効率と定格寿命時間9000時間以上の長寿命を達成するには、(i) 発光管の管壁負荷 w_e 1.3~2.3 W/cm²の範囲において発光管形状バラメータ L_e/ϕ 値(あるいは $L_e/\phi_{...}$ 値)をランプワット200W、400W、700W及び1000Wに対して、それぞれ0.75~1.70、0.85~1.90、1.00~2.00及び1.15~2.10の範囲に規定し(その他のランプワットに対しては図4の斜線部分に相当)、且つ(ii) 発光物質(Ce I,+Na I)のモル組成比Na I/Ce Iを3.8~10の範囲に規定すればよいことが明らかとなった。これからわかるように、ランプワットが1000Wまで上昇しても、上記(i)の発光管形状バラメータ L_e/ϕ 値は大きく増大されずに2.10以下の範囲に抑えられることが必要である。

【0050】結局、一般屋外照明用の(Ce I,+Na I)系発光物質を用いたアルミナセラミック発光管メタルハライドランプにおいては、その発光管形状はランプワット200W~1000Wを通じて太短形になるといえる。

【0051】以上のように、アルミナセラミック発光管を用いた一般屋外照明用の高ワットタイプの(Ce I,+Na I)系メタルハライドランプにおいて、上記本実施形態で示されたような主成分としてモル組成比Na I/Ce Iが3.8~10の範囲に設定された発光物質を封入し、且つ発光管の管壁負荷 w_e が1.3~2.3 W/cm²で発光管形状バラメータ L_e/ϕ 値を例えれば主力品種の300Wタイプであれば0.80~1.80の範囲にそれぞれ設定することにより、目的とする安全で高効率・長寿命のメタルハライドランプが得られる。

【0052】しかも、発光部と細管部とが一体成型されているため、従来のメタルハライドランプとは異なり焼きばめ部分がない。よって、発光部に部分的に肉厚の大きい箇所ができないため、熱ロスを少なくすることができます、セリウムの蒸気圧を高めることができ、ランプ効率を一層向上させることができる。

【0053】なお、セリウムの代わりにプラセオジウムを封入した場合でも上記と同様の効果を得ることができる。

【0054】(実施の形態2) 図5は、本発明の実施の形態2にかかるメタルハライドランプの発光管1の構成を示す図である。

【0055】発光部3と細管部4、5からなる外囲器2は、半透明の多結晶体アルミナセラミック材料からなる。発光部3は、管中央部が円筒形であり、その両端部は、略円錐形状でテープを形成している。発光部3の両

端には、細管部4、5が形成されている。実施の形態2は、発光部3と細管部4、5とが一体成型されているため、焼きばめ部分がない。そのため、図8に示す従来の発光管115のように、発光部3に部分的に肉厚の大きい箇所(例えば、発光部と細管部の連結箇所周辺)を作る必要がない。そのため、発光部3内の熱ロスが少なく、発光物質11の蒸気圧を充分に高めることができ、ランプ効率が向上する。

【0056】細管部4、5には、比抵抗値 $5.1 \times 10^{-7} \Omega \text{m}$ のAl₂O₃-Mo系導電性サーメットからなる棒状の給電体6、7がDy₂O₃-Al₂O₃-SiO₂を主成分としたセラミックフリット8によりそれぞれ気密封着されている。

【0057】給電体6、7の放電側先端部にはタンクステン電極9、10の延長された電極棒がそれぞれ接合・保持されている。この場合、ランプ寿命を通じて細管部4、5との強固な気密封着を保つために、給電体6、7の熱膨張係数は例えば、アルミナセラミックからなる細管部4、5の $8.1 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ に対して $6.9 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ の値に設定されている。また、セラミックフリット8は、ランプ点灯時の発光物質11による侵蝕を抑制するために、低温部となる細管部4、5のタンクステン電極9、10との接合部近傍まで限定・充填されている。

そして、発光管1内には、例えば、セリウム沃化物(Ce I,)およびナトリウム沃化物(Na I)からなる発光物質11と、緩衝ガスとしての水銀と始動補助用希ガスとしてアルゴン約13kPaが封入されている。なお、発光物質11のモル組成比Na I/Ce Iは6.0である。

【0058】完成したランプ12は、図2に示すように、実施の形態2における発光管1が窒素60~80 kPaが封入されている硬質ガラスからなる外管バルブ13の内部に保持されて、更に口金14が装備されたものから構成されている。

【0059】次に、実施の形態2のメタルハライドランプと、従来のメタルハライドランプの特性を実測値に基づいて評価した結果について説明する。

【0060】なお、従来のメタルハライドランプは、図2のランプ12と基本構成は同様であり、実施の形態2における発光管1の代りに、図8に示した焼きばめ構成された従来の発光管115を用いて構成した。発光部3、116内部には、特にセリウム沃化物とナトリウム沃化物(Ce I,+Na I)系発光物質を封入し、300Wタイプとした。サンブルは各メタルハライドランプごとに10本ずつ用意し、それらの測定値の平均値により、初期効率の比較を行った。

【0061】その結果、従来のメタルハライドランプの初期効率は1101m/Wであったのに対して、実施の形態2のメタルハライドランプの初期効率は1161m/Wであり、実施の形態2の方がランプ効率が高いこと

がわかる。

【0062】以上のように、実施の形態2のメタルハライドランプによれば、発光管1の外囲器2が、発光部3と細管部5との一体成型によって構成されている。それにより、気密性に優れているので、部分的に肉厚の大きい箇所を形成する必要がなく、熱ロスが少ない。そのため、セリウムの蒸気圧を十分に高めて、ランプ効率を向上させることができる。

【0063】(実施の形態3) 図6は、本発明の実施の形態3にかかるメタルハライドランプの発光管の構成を示す断面図である。実施の形態3の発光管の基本構造は、実施の形態2の発光管と同様であり、異なる点は、発光部の両端部が円錐形状ではなく、略半球形状である点である。

【0064】図6に示すように、発光部3と細管部4、5とは一体成型されていて、発光部3の両端部が略半球形状になっている。そのため、点灯中、両端部の内面の温度が、さらに均一化され、例えば蒸気圧の低いセリウムでも確実に蒸発し、発光に寄与することとなり、発光効率が向上する。

【0065】また、実施の形態2の発光管1では、一对のタンクステン電極9、10が、上下方向に並ぶように配置された状態で点灯させた場合に、液状の発光物質11が、下方の細管部5の隙間に沈み込み、発光部3内の発光物質11が減少することがあった。それによって、色温度等の特性が著しく変化するといった不都合があった。しかし、実施の形態3における発光管1は、発光部3の両端部が略半球形状であるため、液状の発光物質11が、発光部3の両端部の内面に沿って流れにくく、内面にたまりやすい。そのため、一对のタンクステン電極9、10が、上下方向に並ぶように配置された状態で点灯させた場合でも、液状の発光物質11が下方の細管部5の隙間に沈み込み難い。そのため、発光部3内の発光物質11の量が減少することなく、色温度等の特性変化が少ない。

【0066】次に、この実施の形態3のメタルハライドランプの初期効率を測定した結果を示す。メタルハライドランプとしての基本構成は、図2に示したランプ12と同様とし、図6に示す発光管1を用いて構成した。なお、その他の構成は、実施の形態2での実測例と同一の300Wタイプのメタルハライドランプであり、セリウム沃化物とナトリウム沃化物(CeI_x+NaI)系発光物質を封入した。このメタルハライドランプを10本用意し、それらの測定値の平均値を求めた。

【0067】その結果、初期効率は、1201m/Wであり、上述した実施の形態2のメタルハライドランプの初期効率(1161m/W)よりも、さらに効率が高くなっていることがわかった。

【0068】また、ライフ中の色温度の特性変化も抑制することができた。具体的には、実施の形態2では、初

期の色温度は4200K、Ra71であったが、6000時間のライフ後には4600K、Ra67と大きく特性が変化していた。それに比べて実施の形態3では、6000時間のライフ後に大きな特性変化は確認されなかった。

【0069】また、図6において、発光部3の中央部分の肉厚t1、発光部3の細管部4、5近傍の肉厚t2をそれぞれ変化させたときのランプ効率およびライフ中の発光管破損確率を測定した。なお、上述と同様に、サンプルは各10本ずつを用意し、それらの平均値を測定値とすることとした。また、ライフ中の発光管破損確率は6000時間までを測定した。その結果を表1に示す。

【0070】

【表1】

t1 (mm)	t2 (mm)	ランプ効率 (1m/W)	ライフ中の 破損確率	評価
1.0	0.7	124	2/10	×
	0.8	122	0/10	○
	0.9	122	0/10	○
	1.0	120	0/10	○
	1.1	119	0/10	○
	1.2	117	0/10	○
	1.3	112	0/10	×
1.0	0.7	127	4/10	×
	0.8	126	0/10	○
	0.9	124	0/10	○
	1.1	118	0/10	○
	1.2	116	0/10	○
	1.3	111	0/10	×

【0071】表1より、発光部3の中央部分の肉厚t1を1.0mmと一定にして、発光部3の細管部4、5近傍の肉厚t2を変化させた場合、肉厚t2が0.7mm以下となるとライフ中に発光管1の破損が確認された。これは、発光部3と細管部4、5の境界部分の肉厚が薄いために、その付近に存在する液状の発光物質11の反応でその部分が脆化して耐圧性能が落ちるためである。

【0072】また、肉厚t2の値が1.3mm以上になると、ランプ効率が大きく下降することが確認された。これは、発光部3と細管部4、5の境界部分の肉厚が厚いために、その部分の発光管温度が上がり、蒸気圧の低い発光物質11が充分に蒸発することなく、発光に寄与できなかっただためである。

【0073】次に、発光部3の細管部4、5近傍の肉厚t2を1.0mmと一定にして、発光部3の中央部分の肉厚t1を変化させた場合、肉厚t1が0.7mm以下となるとライフ中に発光管1の破損が確認された。発光部3の肉厚が薄いことによる耐圧性能の低下が主要因である。

【0074】また、肉厚t1が1.3mm以上となるとランプ効率が大きく下降することが確認された。これ

は、発光部3の肉厚が厚いために、透過率が低いことが主要因である。

【0075】以上の結果より、発光部3の最大肉厚に対する発光部3の最小肉厚の比を0.80以上にすることにより、熱ロスを一層低減することができ、高効率を実現でき、また、ライフ中の発光管破損を抑制することができる可能性があることが分かった。

【0076】なお、実施の形態3では、発光部3の最大肉厚と最小肉厚に相当する箇所を、発光部3の中央部分と細管部4近傍としたが、発光部3全体における任意の箇所を選択しても、同様の効果が認められる。

【0077】また、発光物質11のモル組成比NaI/CeI₂を6.0としたが、3.8~1.0の範囲が、好みの値である。また、NaI以外にも、所望のランプ特性に応じて適宜、ジスプロシウム(Dy)、ツリウム(Tm)、ホルミウム(Ho)、タリウム(Tl)等を発光物質11として添加してもよい。

【0078】また、セリウムの代わりにプラセオジウムを封入した場合でも上記と同様の効果が認められた。その場合のモル組成比NaI/PtI₂は、4.5~1.2の範囲が好み。

【0079】以上のように、本発明の実施の形態3のメタルハライドランプによれば、発光部3の両端部を半球形状としたので、発光管1のそれぞれのタンクステン電極9、10に上下差が生じるようにして使用しても、液状の発光物質が、細管部4、5に沈み込むことはなく、減少しないので、発光効率が低下しないという効果を有する。

【0080】なお、発光部3の両端部の形状は、半球形状ではなく、断面形状において曲線状であってもよく、細管部4、5に液状の発光物質11が流れていきにくければよい。

【0081】また、図7に示すように、発光部3の両端部の内側を一周するように、突起物15を設ける構成としてもよい。このような構成とすることで、液状の発光物質11が細管部4、5に流れていくことを阻止することができる。また、突起物15ではなく、溝としてもよく、溝に液状の発光物質11がたまって細管部4、5に流れていくことを阻止することができる。

【0082】

【発明の効果】本発明によれば、発光部の両端部の内部の温度を均一にことができ、熱ロスが少なく、発光

物質の減少もないで、発光物質の蒸気圧が充分に高くなる上、点灯中に十分な耐圧性能を有する。それにより、高効率で長寿命なメタルハライドランプを得ることができる。

【0083】また、本発明は、ライフ中等に発光管の破損を抑制することができ、高効率で長寿命なメタルハライドランプを提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の実施の形態1にかかるメタルハライドランプの発光管の構成を示す断面図である。

【図2】 本発明のメタルハライドランプのランプ全体の構成を示す図である。

【図3】 本発明の実施の形態1にかかるメタルハライドランプの他の発光管の構成を示す断面図である。

【図4】 本発明の実施の形態1により規定されたランプワットに対する発光管形状バラメータL/e/φ₁の範囲を示す図である。

【図5】 本発明の実施の形態2にかかるメタルハライドランプの発光管の構成を示す断面図である。

【図6】 本発明の実施の形態3にかかるメタルハライドランプの発光管の構成を示す断面図である。

【図7】 本発明の実施の形態3にかかるメタルハライドランプの他の発光管の構成を示す断面図である。

【図8】 従来技術による低ワットタイプのアルミニナセラミック管メタルハライドランプの発光管の構成を示す断面図である。

【図9】 従来技術によるショートアーク形のアルミニナセラミック管メタルハライドランプの発光管の構成を示す断面図である。

【符号の説明】

1 発光管

2 外囲器

3 発光部

4, 5 細管部

6, 7 給電体

8 セラミックフリット

9, 10 タングステン電極

11 発光物質

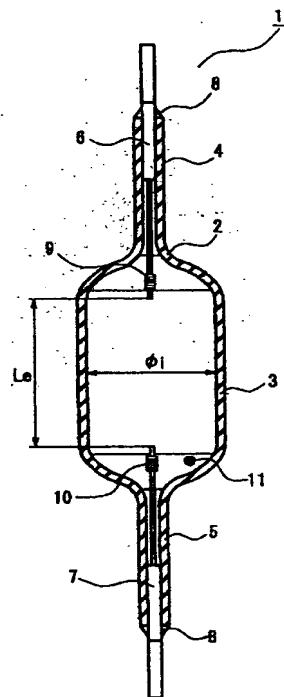
12 ランプ

40 13 外管バルブ

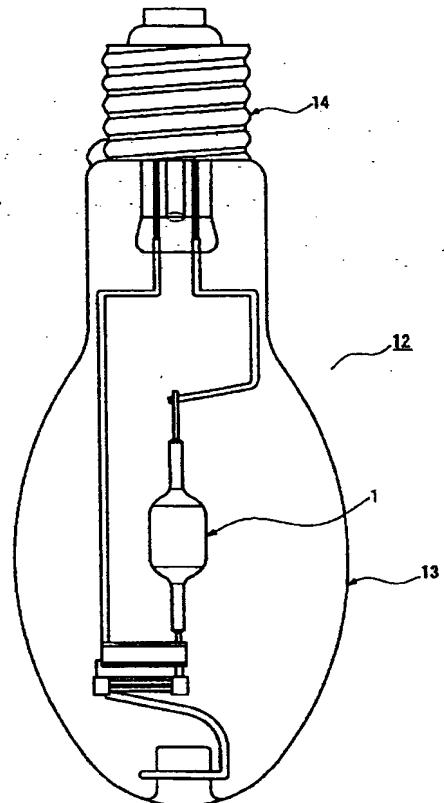
14 口金

15 突起物

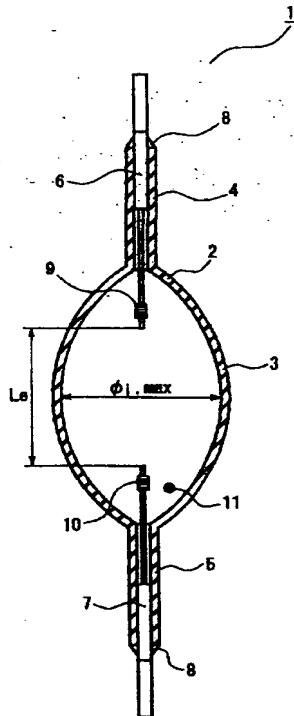
【図1】



【図2】

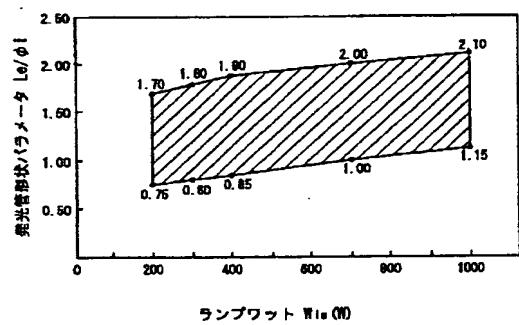


【図3】

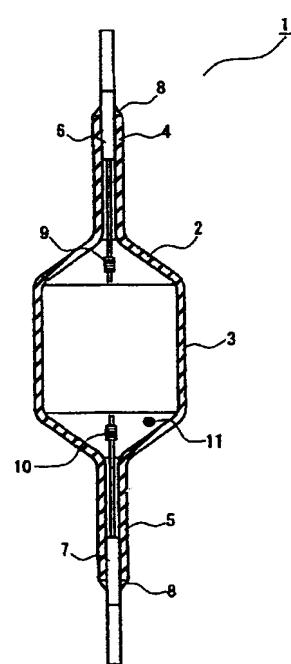
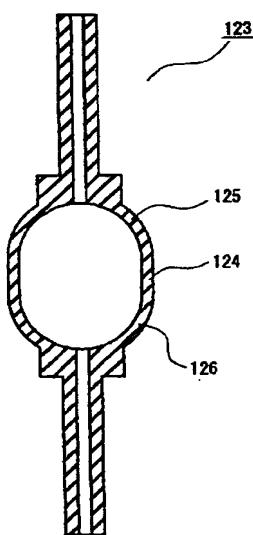


【図5】

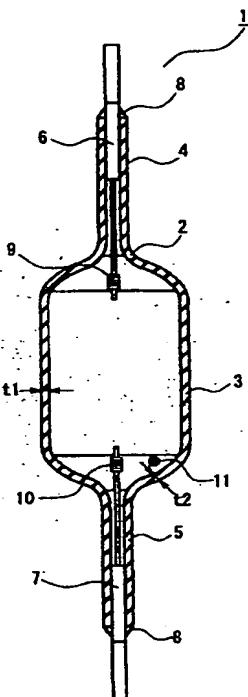
【図4】



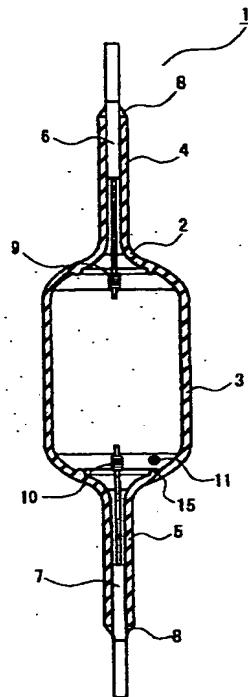
【図9】



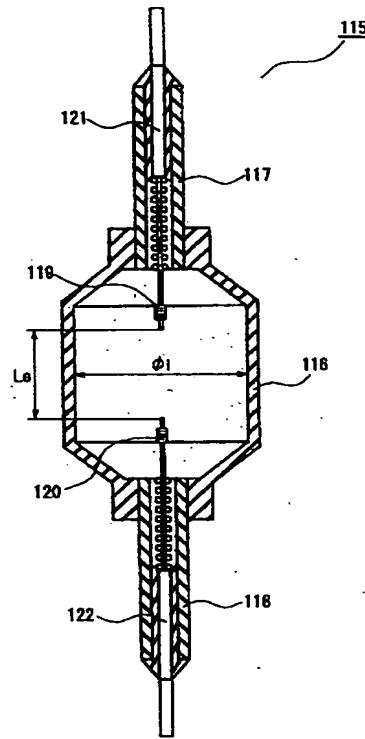
【図6】



【図7】



【図8】



フロントページの続き

(72)発明者 西浦 義晴
大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
産業株式会社内

(72)発明者 東 昌範
大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
産業株式会社内

(72)発明者 櫻並 博司
大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
産業株式会社内

F ターム(参考) 5C015 QQ18 QQ19
5C039 HH03
5C043 AA02 AA07 CC03 CD05 DD03
EA07

THIS PAGE BLANK (USPTO)